



## POLVITEX Z

**Polvitex Z** służy do otrzymywania zagęszczeń do farb drukarskich stosowanych w druku wałowym, filmowym i filmowo-rotacyjnym. Zagęszczenie otrzymane z Polvitexu Z można mieszać z innymi zagęszczeniami np. alginianowym, tregantowym, z gumy arabskiej, z gumy brytyjskiej itp. Polvitex Z można również stosować do zagęszczeń półemulsyjnych. Łatwość i szybkość pęcznienia i rozpuszczania się Polvitexu Z umożliwia korygowanie gotowych farb, które w druku okazały się zbyt rzadkie, poprzez zwykłe dosypanie do farby suchego produktu. Zagęszczenia otrzymane z Polvitexu Z znajdują zastosowanie przede wszystkim do przyrządzania farb z barwnikami kadziowymi. Ponieważ niektóre barwniki reaktywne (np. oranż helaktynowy D-2G) żelują z Polvitexem Z, zaleca się uprzednio sprawdzić laboratoryjnie stabilność sporządzonych farb drukarskich. Zagęszczenie oparte na Polvitexie Z ma odczyn alkaliczny, ale w przypadkach koniecznych można je neutralizować i zakwaszać kwasem octowym. Wówczas zagęszczenie takie może być również użyte do druku barwnikami kwasowymi i metalokompleksowymi na wełnie oraz barwnikami zawieszinowymi na włóknie poliestrowym. Polvitex może być również stosowany w charakterze koloidu ochronnego w niektórych kąpielach apreterskich, np. impregnacji dwufunkcyjnej brezentów. Podsumowując, farby drukarskie przygotowane na zagęszczeniu z Polvitexem Z charakteryzują się następującymi cechami:

- dobrą stabilnością
- dobrą wydajnością kolorystyczną
- dobrą egalizacją
- zachowaniem ostrości konturów druku
- czystością wydruku.

Poza tym zagęszczenie z Polvitexu Z nie utrwała się w

tkaninie podczas parowania i jest stosunkowo łatwo spieralne po druku.

### Zalecenia specjalne.

- Polvitex<sup>®</sup> Z tworzy jednorodne, gęste roztwory wodne, odporne na działanie zasad oraz kwasu octowego w stężeniach stosowanych w przemyśle włókienniczym, natomiast nieodporne na działanie soli metali trójwartościowych jak glin, chrom itp.
- Roztwory Polvitexu<sup>®</sup> Z są odporne na twardą wodę.
- Temperatura wody poniżej 12°C utrudnia pęcznienie Polvitexu<sup>®</sup> Z, natomiast w temperaturze powyżej 50°C może utworzyć się gęsty żel (galareta), nie nadający się do druku.
- W czasie rozklejania należy stosować mieszadła o średniej prędkości (około 1000 obrotów /min), gdyż bardzo szybkie obroty mogą spowodować wytworzenie się w zagęszczeniu trudnych do usunięcia pęcherzyków powietrza.

### WŁASNOŚCI FIZYKOCHEMICZNE POLVITEXU Z

Wyszczególnienie	Jednostka	Wielkość
Czas rozklejania 5% roztworu	s	120
pH 5% roztworu		9,5÷12,5
Lepkość 5% roztworu	cP	13000÷28000
Pozostałość na sicie o boku oczek kwadratowych 2mm	%	0,5
Wilgoć	%	3÷8
Substancji nierozpuszczalnych w wodzie	cm <sup>3</sup> /100g	0,8
Ciężar nasypowy	g/cm <sup>3</sup>	0,76

Dane dotyczące własności produktu są wartościami typowymi podawanymi informacyjnie dla odbiorcy. Własności gwarantowane określone są w normie zakładowej. '01.2013

Spółdzielnia Pracy Chemików XENON<sup>®</sup>

95-071 Rąbień, ul. Ks. Kan. A. Mikołajczyka 8/12 tel. (0 42) 712 52 57, 712 19 20, fax. (0 42) 712 14 98

e-mail: [xenon@xenon.com.pl](mailto:xenon@xenon.com.pl)