



## POLIETYLEN BARWIONY

**Polietylen (PE LD) barwiony** stosowany jest do produkcji artykułów technicznych, opakowań i artykułów powszechnego użytku, zabawek. Tworzywa oznaczone literą **Z** uzyskały atest PZH i mogą być stosowane do wyrobu przedmiotów stykających się z żywnością i człowiekiem.

Barwę polipropylenu określa się liczbą trzycyfrową. Pierwsza cyfra od lewej strony oznacza barwę podstawową:

0 – barwa naturalna

1 – biała

2 – szara

3 – czarna

4 – czerwona (oranżowa, różowa)

5 – żółta

6 – zielona

7 – niebieska

8 – fioletowa (wrzos)

9 – brązowa (beżowa, brunatna)

Następne dwie cyfry od 00 do 99 oznaczają odcień w obrębie danej barwy.

Dla poprawy własności tworzywa w zależności od przeznaczenia mogą być dodawane substancje modyfikujące, których obecność oznacza się literami:

P – tworzywo z dodatkiem dającym efekt perły

AS – tworzywo z dodatkiem środka antystatycznego

F – tworzywo z dodatkiem fluorescencyjnym

NT – tworzywo nietypowe

W – tworzywo z dodatkiem wybielacza optycznego

GR – tworzywo z dodatkiem dającym efekt granitu

UV – tworzywo o podwyższonej odporności na światło

### WŁASNOŚCI POLIETYLENU BARWIONEGO

Wyszczególnienie	Norma	Jednostka	Wielkość
Wskaźnik szybkości płynięcia (190°C / 2,16kg)	PN EN ISO 1872-2	g/600s	min 1,5
Gęstość (23°C)	PN EN ISO 1872-2	g/cm <sup>3</sup>	0,922
Granica plastyczności	PN EN ISO 1872-2	MPa	10
Wydłużenie przy zerwaniu	PN EN ISO 1872-2	%	>50
Temperatura mięknięcia wg Vicata (A50, 50°C/h 10N)	PN EN ISO 1872-2	°C	91
Twardość Shora (skala D)	PN EN ISO 1872-2		48

'07.2013

Wstępne suszenie granulatu nie jest konieczne. Warunki przetwórstwa :

- temperatura cylindra 180-200°C

- temperatura formy 30-50°C

- ciśnienie wtrysku 50-100 MPa

Ze względu na stosunkowo wysoki skurcz, przy bardziej dokładnych wypraskach stosować długie czasy docisku. Można zwracać odpady w 100%. Dane dotyczące własności produktu są wartościami typowymi podawanymi informacyjnie dla odbiorcy na podstawie danych producenta surowca bazowego. Własności gwarantowane określone są w normie zakładowej.

Spółdzielnia Pracy Chemików XENON®

95-071 Rąbień, ul. Ks. Kan. A. Mikołajczyka 8/12 tel. (0 42) 712 52 57, 712 19 20, fax. (0 42) 712 14 98

<http://www.xenon.com.pl/> e-mail: [xenon@xenon.com.pl](mailto:xenon@xenon.com.pl)