



SPÓŁDZIELNIA PRACY CHEMIKÓW

• **xenon** •

**Itamid® B-GF-25** jest poliamidem 6 o 25% zawartości włókna szklanego. Jest to tworzywo konstrukcyjne przeznaczone do przetwórstwa metodą wtrysku. Produkowany jest w kolorze naturalnym oraz w kolorach podstawowych. Odmiany oznaczone literą **T** posiadają zwiększoną odporność cieplną i przeznaczone są do pracy ciągłej w podwyższonej temperaturze, a odmiany z literą **G** zawierają dodatek grafitu i zalecane są do wyrobów narażonych na podwyższone tarcie.

Itamid® ma zastosowanie w przemyśle elektrotechnicznym, mechanicznym, motoryzacyjnym, okrętowym i górnictwie. Używa go się do wyrobu obudów elektronarzędzi, urządzeń elektrotechnicznych i artykułów gospodarstwa domowego oraz wszelkich detali mających zastosowanie w elektronarzędziach.

### WŁASNOŚCI ITAMIDU® B-GF-25

| Wyszczególnienie                 | Norma                         | Jednostka                          | Wielkość |
|----------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|----------|
| Zawartość włókna szklanego       | PN-93/C-89439 ISO 3451/4-1986 | %                                  | 25±1     |
| Zawartość monomeru               | BN-80/6336-01.03              | %<br>nie więcej niż                | 0.7      |
| Zawartość wilgoci                | PN-80/C-89291.11              | %<br>nie więcej niż                | 0.3      |
| Napężenie zrywające              | PN-81/C-89034 ISO 527-1978    | MPa<br>nie mniej niż               | 115      |
| Wydłużenie względne              | PN-81/C-89034 ISO 527-1978    | %<br>nie mniej niż                 | 5        |
| Udarność wg Izoda z karbem       | PN-85/C-89050 ISO 180-1993    | kJ/m <sup>2</sup><br>nie mniej niż | 6        |
| Palność                          | PN-82/C-89023 UL. 94          | sek.                               | HB       |
| Temperatura mięknięcia wg Vicata | PN-93/C-89024 ISO 306-1987    | °C<br>nie mniej niż                | 205      |

Zamieszczone wartości zostały oznaczone na kształtkach otrzymanych metodą wtrysku z tworzywa w kolorze naturalnym. Kształtki w stanie suchym przygotowano zgodnie z ISO 1874-2.

Ze względu na łatwość absorpcji wody przez ITAMID® należy suszyć granulaty przed procesem wtrysku tak by wilgotność nie przekraczała 0.2%.. Wskazana temperatura suszenia 80-90 °C.

Warunki przetwórstwa:

- wtryskarka ślimakowa z wysokim ciśnieniem i dużą szybkością wtrysku
- temperatura wtrysku 240-255°C
- ciśnienie 100-120 MPa
- temperatura formy 60-90°C

Można dodawać 10-20% regranulatu do materiału pierwotnego.

**ITAMIDY® zawierające biel tytanową mogą mieć obniżone własności wytrzymałościowe o ok. 35%.**