



SPÓŁDZIELNIA PRACY CHEMIKÓW

• **xenon** •

**Itamid® B-TD-25** jest poliamidem 6, modyfikowanym talkiem 25%. Jest to tworzywo konstrukcyjne przeznaczone do przetwórstwa metodą wtrysku. Produkowany jest w kolorze naturalnym oraz w kolorach podstawowych. Odmiany oznaczone literą **T** posiadają zwiększoną odporność cieplną i przeznaczone są do pracy ciągłej w podwyższonej temperaturze.

Itamid® ma zastosowanie w przemyśle elektrotechnicznym, mechanicznym, motoryzacyjnym, okrętowym i górnictwie. Używa go się do wyrobu obudów elektronarzędzi, urządzeń elektrotechnicznych i artykułów gospodarstwa domowego oraz wszelkich detali mających zastosowanie w elektronarzędziach.

### WŁASNOŚCI ITAMIDU® B-TD-25

Wyszczególnienie	Norma	Jednostka	Wielkość
Zawartość talku	PN-93/C-89439 ISO 3451/4-1986	%	25±1
Zawartość monomeru	BN-80/6336-01.03	% nie więcej niż	0.7
Zawartość wilgoci	PN-80/C-89291.11	% nie więcej niż	0.3
Napężenie zrywające	PN-81/C-89034 ISO 527-1978	MPa nie mniej niż	60
Wydłużenie względne	PN-81/C-89034 ISO 527-1978	% nie mniej niż	5
Udarność wg Izoda z karbem	PN-85/C-89050 ISO 180-1993	kJ/m <sup>2</sup> nie mniej niż	3
Palność	PN-82/C-89023 UL. 94	sek.	HB
Temperatura mięknięcia wg Vicata	PN-93/C-89024 ISO 306-1987	°C nie mniej niż	--

Zamieszczone wartości zostały oznaczone na kształtkach otrzymanych metodą wtrysku z tworzywa w kolorze naturalnym. Kształtki w stanie suchym przygotowano zgodnie z ISO 1874-2.

Ze względu na łatwość absorpcji wody przez ITAMID® należy suszyć granulát przed procesem wtrysku tak by wilgotność nie przekraczała 0.2%.. Wskazana temperatura suszenia 80-90 °C.

Warunki przetwórstwa:

- wtryskarka ślimakowa z wysokim ciśnieniem i dużą szybkością wtrysku
- temperatura wtrysku 240-255°C
- ciśnienie 100-120 MPa
- temperatura formy 60-90°C

Można dodawać 10-20% regranulatu do materiału pierwotnego.

**ITAMIDY® zawierające biel tytanową mogą mieć obniżone własności wytrzymałościowe o ok. 35%.**