



SPÓŁDZIELNIA PRACY CHEMIKÓW

• **xenon** •

**Itamid® B-XX-00-** jest nazwą handlową poliamidu 6, tworzywa konstrukcyjnego przeznaczonego do przetwórstwa metodą wtrysku.

Itamid® ma zastosowanie w przemyśle elektrotechnicznym, mechanicznym, motoryzacyjnym, okrętowym i górnictwie. Używa go się do wyrobu obudów elektronarzędzi, urządzeń elektrotechnicznych i artykułów gospodarstwa domowego oraz wszelkich detali mających zastosowanie w elektronarzędziach.

-XX-00 to oznaczenie braku wypełnienia.

Cyfra trzecia oznacza kolor zasadniczy:

0 – naturalny

1 – biały

2 – szary

3 – czarny

4 – czerwony

5 – żółty

6 – zielony

7 – niebieski

8 – fioletowy

9 – brązowy

Kolejne cyfry oznaczają odcień w obrębie danego koloru.

### WŁASNOŚCI ITAMIDU® B-XX-00-

Wyszczególnienie	Norma	Jednostka	Wielkość
Zawartość wilgoci	PN-80/C-89291.11	% nie więcej niż	0.3
Naprężenie zrywające	PN-81/C-89034 ISO 527-1978	MPa nie mniej niż	60
Wydłużenie względne	PN-81/C-89034 ISO 527-1978	% nie mniej niż	7 / >50
Udarność wg Izoda z karbem	PN-85/C-89050 ISO 180-1993	kJ/m <sup>2</sup> nie mniej niż	4.5
Palność	PN-82/C-89023 UL 94	klasa	HB
Temperatura mięknięcia wg Vicata	PN-93/C-89024 ISO 306-1987	°C nie mniej niż	110

Zamieszczone wartości zostały oznaczone na kształtkach otrzymanych metodą wtrysku z tworzywa w kolorze naturalnym. Kształtki w stanie suchym przygotowano zgodnie z ISO 1874-2.

Ze względu na łatwość absorpcji wody przez ITAMID® należy suszyć granulát przed procesem wtrysku tak by wilgotność nie przekraczała 0.2%.. Wskazana temperatura suszenia 80-90 °C.

Warunki przetwórstwa:

- wtryskarka ślimakowa z wysokim ciśnieniem i dużą szybkością wtrysku

- temperatura wtrysku 240-255°C

- ciśnienie 100-120 MPa

- temperatura formy 60-90°C

Można dodawać 10-20% regranulatu do materiału pierwotnego.

**ITAMIDY® zawierające biel tytanową mogą mieć obniżone własności wytrzymałościowe o ok. 35%.**

Spółdzielnia Pracy Chemików

XENON®

95-071 Rąbień, ul. Kościelna 4/12 tel.(42) 712 19 20, 712 52 57 fax (42) 712 14 98

e-mail: xenon@xenon.com.pl