



SPÓŁDZIELNIA PRACY CHEMIKÓW

• **xenon** •

## XENOPREN® E/P SB 10

**Xenopren® E/P SB 10** jest kopolimerem propylenowo-etylenowym wypełnionym kauczukiem w ilości 10%. Tworzywo zawiera stabilizatory zwiększające jego odporność na działanie światła (UV). Zastosowanie kopolimeru pozwoliło na otrzymanie materiału bardziej odpornego na temperatury ujemne, a dodatek kauczuku zapewnia bardzo wysoką udarność. **Xenopren® E/P SB 10** zalecany jest do otrzymywania metodą wtryskową detali konstrukcyjnych, w szczególności dla przemysłu motoryzacyjnego. Przetwórstwo Xenoprenu® wymaga wtryskarek o ciśnieniu wtrysku 90 – 110 Mpa. Zalecana temperatura cylindra ok. 235°C, a temperatura formy 70°C. Średni skurcz prasowniczy tego tworzywa wynosi 1,5 – 2,0%. Xenopreny® specjalne określone są symbolem literowym. Litera **L** - oznacza podwyższoną odporność na działanie światła; **CC** – chemiczne wiązanie wypełniacza; **HF** – podwyższony wskaźnik płynięcia; **V0** oznacza klasę nie palności wg UL. 94; **Ż** – dopuszczenie do kontaktu z żywnością

### WŁASNOŚCI XENOPRENU® E/P SB 21-V0

Wyszczególnienie	Norma	Jednostka	Wielkość
Zawartość popiołu	PN-92/C-89074	%	
Granica plastyczności, min	PN-81/C-89034	MPa	14
Napężenie zrywające, min	PN-81/C-89034	MPa	14
Wydłużenie na granicy plastyczności, min	PN-81/C-89034	%	15
Wydłużenie przy zerwaniu, min	PN-81/C-89034	%	50
Udarność z karbem wg Izoda, nie mniej niż	PN-85/C-89050	kJ/m <sup>2</sup>	31
Masowy wskaźnik płynięcia	PN-93/C-89069	g/600s	5 – 10
Palność	UL. 94		HB

Zamieszczone wartości zostały oznaczone na kształtkach otrzymanych metodą wtrysku z tworzywa w kolorze naturalnym.

Warunki przetwórstwa :

- temperatura cylindra 230 – 250 ° C
- temperatura formy 40-60 ° C
- ciśnienie wtrysku 80 MPa

Można zwracać odpady w 100% ; suszenie tworzywa nie jest konieczne.

Spółdzielnia Pracy Chemików XENON

95-071, ul. Kościelna 4/12 tel. (042) 712 19 20, 712 52 57 fax (042) 712 14 98

e-mail: xenon@xenon.com.pl