



SPÓŁDZIELNIA PRACY CHEMIKÓW

• **xenon** •

XENOPREN® E/P-GF-10

Xenopren® E/P-GF-10 jest kopolimerem propylenowo-etylenowym wzmocnionym chemicznie związanym włóknem szklanym w ilości 10 %. Tworzywo to reprezentuje klasę produktów charakteryzujących się dużą sztywnością, stabilnością wymiarów oraz podwyższoną odpornością termiczną. W porównaniu do homopolimeru **Xenopren E/P-GF-10** odznacza się wyższą udarnością, zwłaszcza w niskich temperaturach. Przetwórstwo Xenoprenu® wymaga wtryskarek o ciśnieniu wtrysku 80 – 120 MPa. Zalecana temperatura cylindra ok. 240°C, a temperatura formy 75°C. Średni skurcz prasowniczy tego tworzywa wynosi 0,6%. Kopolimer z włóknem szklanym służy m.in. do wykonywania wyrobów wtryskowych mających zastosowanie w przemyśle motoryzacyjnym, elektrotechnicznym oraz w artykułach gospodarstwa domowego. Xenopreny® specjalnie określone są symbolem literowym. Litera **L** oznacza podwyższoną odporność na działanie światła; **CC** – chemiczne wiązanie wypełniacza.

WŁASNOŚCI XENOPRENU® E/P-GF-10

Wyszczególnienie	Norma	Jednostka	Wielkość
Zawartość popiołu	PN-92/C-89074	%	9 – 11
Granica plastyczności, min	PN-81/C-89034	MPa	30
Napężenie zrywające, min	PN-81/C-89034	MPa	30
Wydłużenie na granicy plastyczności, min	PN-81/C-89034	%	4
Wydłużenie przy zerwaniu, min	PN-81/C-89034	%	4
Udarność z karbem wg Izoda, nie mniej niż	PN-85/C-89050	kJ/m ²	7
Masowy wskaźnik płynięcia	PN-93/C-89069	g/600s	-
Palność	UL 94		HB

'02.2012

Zamieszczone wartości zostały oznaczone na kształtkach otrzymanych metodą wtrysku z tworzywa w kolorze czarnym .

Warunki przetwórstwa :

- temperatura cylindra 230 – 250 ° C

- temperatura formy 40-70 ° C

- ciśnienie wtrysku 80 - 100 MPa

Można zawracać odpady w 100% ; suszenie tworzywa nie jest konieczne.

Spółdzielnia Pracy Chemików XENON®

95-071 Rąbień , ul. Ks. Kan. A. Mikołajczyka 8/12 tel.(042) 712 19 20 , 712 52 57 fax (042) 712 14 98

<http://www.xenon.com.pl/> e-mail: xenon@xenon.com.pl