



SPÓŁDZIELNIA PRACY CHEMIKÓW

• **xenon** •

XENOPREN® PP TD 10

Xenopren® PP TD 10 jest to polipropylen wypełnionym talkiem w ilości 10 %. Tworzywo to zawiera wypełniacz mineralny, który znacznie zmienia własności bazowego polimeru, a w szczególności zwiększa wytrzymałość mechaniczną, stabilność wymiarów oraz odporność cieplną. Xenopren® PP TD 10 zalecany jest do otrzymywania metodą wtryskową detali konstrukcyjnych, w szczególności dla przemysłu motoryzacyjnego. Wyroby z polipropylenu modyfikowanego talkiem znajdują również zastosowanie w przemyśle elektrotechnicznym oraz w sprzęcie zmechanizowanym gospodarstwa domowego. Xenopreny® specjalne określone są symbolem literowym. Litera **L** oznacza podwyższoną odporność na działanie światła; **CC** – chemiczne wiązanie wypełniacza; **HF** – podwyższony wskaźnik płynięcia; **V0** oznacza klasę nie palności wg UL. 94; **Ż** – dopuszczenie do kontaktu z żywnością

WŁASNOŚCI XENOPRENU® PP TD 10

Wyszczególnienie	Norma	Jednostka	Wielkość
Zawartość popiołu	PN-92/C-89074	%	9 – 11
Granica plastyczności, min	PN-81/C-89034	MPa	25
Naprężenie zrywające, min	PN-81/C-89034	MPa	-
Wydłużenie na granicy plastyczności, mini	PN-81/C-89034	%	9
Wydłużenie przy zerwaniu, min	PN-81/C-89034	%	50
Udarność z karbem wg Izoda, nie mniej niż	PN-85/C-89050	kJ/m ²	3,2
Masowy wskaźnik płynięcia	PN-93/C-89069	g/600s	5 – 11
Palność	UL. 94		HB

Zamieszczone wartości zostały oznaczone na kształtkach otrzymanych metodą wtrysku z tworzywa w kolorze naturalnym.

Warunki przetwórstwa :

- temperatura cylindra 230 – 250 ° C
- temperatura formy 40-60 ° C
- ciśnienie wtrysku 80 MPa

Można zawracać odpady w 100% ; suszenie tworzywa nie jest konieczne.

Spółdzielnia Pracy Chemików XENON

95-071 Rąbień, ul. Kościelna 4/12 tel. (042) 712 19 20, 712 52 57, fax (042) 712 14 98

e-mail: xenon@xenon.com.pl